

PRIX de REVIENT du "PROMPTOCRIC"

27-12-53

Salaires directs: $4^{\text{h}}16' = 4^{\text{h}}27'/100^{\circ}$ à 135*	576,45	}	858,91
Charges sociales sur d <sup>o</sup> 49%	282,46		
Tous autres frais g <sup>x</sup>			583,14
Toutes matières du cric + tuyau de gonflage	1.299,11	}	2.806,53
Bouteille, 350 gr CO <sub>2</sub> , robinet, port	1.507,42		
			4.248,58

PRIX "UTILISATEUR"	100	100	100	100	100	100	100	
REMISE %	0%	20%	25%	30%	35%	40%	45%	
RESTE	100	80	75	70	65	60	55	
NET des TAXES = Reste x 0.8365	83,65	66,92	62,73	58,55	54,37	50,19	46,00	
COEFFICIENT	NET:100	0,8365	0,6692	0,6273	0,5855	0,5437	0,5019	0,46
	100:NET	1,196	1,495	1,595	1,708	1,840	1,993	2,174
PRIX DÉPART	4500	5382	6727,50	7177,50	7686	8280	8969	9783
	4750	5681	7101,25	7576,25	8113	8740	9467	10327
	5000	5980	7475	7975	8540	9200	9965	10870
	5250	6279	7848,75	8373,75	8967	9660	10464	11414
	5500	6578	8222,50	8772,50	9394	10120	10962	11957
	5750	6877	8596,25	9171,25	9821	10580	11460	12501
	6000	7176	8970	9570	10248	11040	11958	13044

PRIX de VENTE du "PROMPTOCRIC", N° Tourisme 15-2-54

PRODUCTION ANNUELLES

Résumé du PRIX de REVIENT

A - Frais de Fabrication

T.S. Salaires d'Atelier + ch. soc. $115^* \times 1.45 = 166,75$	
Dactylo + ch. sociales $17.000 \times 1.45 = 24.650$	
Outill. consomm. 5.000	Combustible 3.000
Prod. Chim. 1.000	Fourn. Ind. 5.000
Entretien 1.500	Vehicules (caib) 2.000
Soudure 3.000	" (rep) 2.000
Electricité 10.000	Transports 3.000
Lubrifiant 1.000	Divers 3.500
PUBLICITÉ $23620 \times 12$	
FRAIS de VOYAGE	
IMPÔTS 300.000 + ASSUR <sup>cs</sup> 110.000 + AMORT <sup>s</sup> 150.000	

1280 Cric (5H)	2240 Cric (4H75)
3 <sup>ouv</sup> = 6381 <sup>H</sup>	5 <sup>ouv</sup> = 10.635 <sup>H</sup>
1.064.032	1.773.387
295.800	295.800
x12 <sup>M</sup> 480.000	x0,9 644.355
283.440	283.440
120.000	200.000
560.000	560.000
2.803.272	3.756.982

FRAIS UNITAIRES de FABRICATION

T<sup>TE</sup> MATIÈRES du CRIC, emball. & ports inclus

BOUTEILLE, tuyau gonflage, Charge Co<sup>2</sup>, port

TOTAL du PRIX de REVIENT

2.191*	1.678
1140	1140
(A) 3.331	2.818
(B) 1443	1.443
(C) 4.774	4.261

DÉTERMINATION du PRIX de VENTE

	1280 <sup>c</sup>	2240 <sup>c</sup>
Prix de REVIENT "USINE"	4774	4261
MARGE	476	439
VOYAGEUR	350	350
	5600	5.050

PRIX "UTILISATEUR"

(Coef. 1,53263)	8583.	7740
<u>DETAILS</u>		
CRIC SEUL	5990	5140
BOUTEILLE + tuyau SEULS	2600	2600
CRIC complet	8.590	7.740

RAPPORTS PROPORTIONNELS des prix du CRIC & de la BOUTEILLE

	1280 <sup>c</sup>	2240 <sup>c</sup>
<u>COEFFICIENTS</u>		
CRIC SEUL (A):(C)	0,6977	0,6613
BOUT. " (B):(C)	0,3023	0,3387
	1,0000	1,0000

Application des coefficients ci-dessus aux :

Charges - Cric seul	332	295
Bout. seule	144	144
Commis. Cric seul	244	200
Bout. seule	106	106


Prix "UTILISATEUR"	100*
Remise 22%	22*
	78
Taxes 16,35 (x 0,8365)	65,247

COEFF:  $\begin{cases} 100 : 65,247 = 1,53263 \\ 65,247 : 100 = 0,65247 \end{cases}$

NOUVEAU PRIX de REVIENT

BOUTEILLE CHARGÉE - Prix du 15/3/55 de ROTH, avec robinet  
petit modèle, bouteille  $\phi 60$  contenant 350 g<sup>l</sup> de CO<sub>2</sub>, a-  
vec opercule de Sécurité -  $\frac{1166 \times 0,8315}{0,8215} = 1.180,02$   
Port: 8' 4 kg 30" 1210,02

TUYAU CAOUTCHOUC - Prix du 9/12/53 des E<sup>ts</sup> J. JEUNE-  
HOMME à CHAGNY (Saône et Loire) - Franco 39,68

TOUTES AUTRES FOURNITURES - Couple piston  
alu et clapet , et emballage, peinture etc... 1286,40

SALAIRES & FRAIS GÉNÉRAUX - Chez Rogers à Montpezat,  
les salaires directs sur la base de 49<sup>h</sup> par semaine  
atteignent la moyenne de 119<sup>h</sup> 43. Le personnel  
comporte 23 personnes dont: 1 comptable, 2 contre-  
maîtres, 2 outill (1<sup>er</sup> cat.), 2 out. (2<sup>e</sup> cat.) et 16 hom-  
mes ou femmes de salaire direct

Par ailleurs, le coeff. 2,5 qui absorbe tous les  
frais g<sup>x</sup>: salaires ind, charges soc, f<sup>x</sup> g<sup>x</sup> directs  
et indirects, sauf les taxes 16,35 et 1%, reste vala-  
ble.

Le temps calculé (piston alu) est de 2<sup>h</sup> 48' 51"  
soit 2<sup>h</sup> 82' / 100°. Si on y introduit un coeff. de  
sécurité de 25%, le montant des salaires et  
frais généraux (en partant de 125<sup>h</sup> l'heure au lieu  
de 119,43) est:

$125^h \times 2^h 82' \times 2,5 \times 1,25 = 1.101,57$  1.101,57

Total du Prix de Revient, hors taxes 3637,67

Toutes fournitures = 2.536,10 (69%)  
Tous salaires et frais généraux 1.101,57 (31%)  
3637,67

COEFFICIENTS			Remise 40%	45%
"Prix Utilisateur"		100		
Remise 45%	45		DIVIS <sup>r</sup> 0,399	0,365
TVA 19,5% sur (100-45) 0,195 =	10,725			
Voyageur 5% sur net de TVA =	2,214		MUPL 2,508	2,736
Bénéfice 10% sur facture	5,50			
Reste net		363,439		
		36,561		

CRIC CO<sub>2</sub> M<sup>10</sup> TOURISME - CALCUL <sup>①</sup> des TEMPS

16-2-54

Une nouvelle estimation des temps a eu lieu le 7/5/55 - Les résultats sont soulignés en rouge

	TEMPS PARTIELS			TOTAL
	Machine	Outils	Manoeuvr	
<u>SEMELLE d'APPUI</u>				
1° découpage des bandes (2h)				2"
2° " " carrés de 125				7"
3° 4 coups de presse (dont rectification embase)				60"
4° poinçonnage du trou				15"
				84"
Nouveau temps	$\underline{84''} - \underline{15''} = \underline{69''}$			
<u>EMBOUT FAISANT ROTULE</u>				
1° découpage des bandes				2"
2° " " flans				5"
3° 3 emboutissages				45"
4° Recuit				5"
5° Soudure				90"
6° 1 perçage			1'	
				3'27"
Nouveau Temps	$\underline{3'27''} - \underline{1'27''} = \underline{2'}$			
<u>TIGE d'ACCROCHAGE</u>				
1° Tronçonnage (bouton épaule avec écrou crénelé)				10"
2° Rivetage				60"
				70"
Nouveau temps fait partie du montage	$\underline{70''} - \underline{70''} = \underline{0''}$			
<u>TUBE ROULE</u>				
1° Cisailage				20"
2° 3 coups de presse				45"
3° 1 perçage accor. ressort			2'	
				3'05"
Nouveau temps	$\underline{3'05''} - \underline{2'} = \underline{1'05''}$			
<u>PISTON</u>				
1° Tronçonnage				10'
2° Percage int <sup>2</sup>				15'
3° Epaulement cuir	} Temps constaté			15'30"
4° Cylindrage				
5° Gorge				
6° 3 percages				8'
7° 1 taraudage				10'
8° 2 trous latéraux				4'
				62'30"
Nouveau temps	$\underline{62'30''} - \underline{30'} = \underline{32'30''}$			
	35'10V"			71'36"

CRIC CO<sup>2</sup> - M<sup>10</sup> TOURISME - CALCUL des TEMPS (2) 1-2-54

TEMPS PARTIELS      TEMPS TOTAL

REPORTS

RONDELLE du PISTON

- 1° Découpage 5' 15"
- 2° 3 percages 5'
- 3° Tournage 1'

71'36"

6'15"

Nouveau temps supprimé  $6'15'' - 6'15'' = 0''$

GOUJONS de la d<sup>o</sup>

- 1° 2 découpages 10"
- Nouveau temps supprimé  $10'' - 10'' = 0''$

10"

Embout inf<sup>c</sup> du cylindre

- Simultané
- 1° Bandes 5"
  - 2° 2 découpages flau & int<sup>2</sup> 20"
  - 3° 1 emboutissage 10"
  - 4° éboutage 2'
  - 5° filetage int<sup>2</sup> 3'

5'35"

Nouveau temps  $5'35'' - 2' = 3'35''$

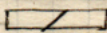
TUBE du CYLINDRE

- 1° Tronçonnage 3'
- 2° Rectification d'une tranche et entrée int<sup>2e</sup> 4'
- 3° 2 filetage 5'

12'

Nouveau temps  $12' - 3' = 9'$

EMBOUT FEMELLE du ROBINET

- 1° 1 sciage  5'
- 2° Estampage 30"
- 3° Rectification de la tranche 5'
- 4° Percage 2 trous 4 $\frac{1}{2}$ " 10'
- 5° Percage à 21 $\frac{1}{2}$ " 3'
- 6° Rectification du fond plat 30"
- 7° Percage des 2 trous lat.<sup>x</sup> 3'
- 8° Soudure arc 5'
- 9° " autogène 5'

43'45"

Embout (d<sup>o</sup> int<sup>2</sup>) 6'45"

Nouveau temps  $43'45'' - 15' = 28'45''$

139'21"

75'184"

75'184"

CRIC CO<sup>2</sup> - M<sup>10</sup> TOURISME - CALCUL des TEMPS (3) 1-2-54

		TEMPS PARTIELS	TEMPS TOTAL
<u>REPORTS</u>			139' 21"
<u>JOINT ÉTANCHE en CUIR</u>			
1°	2 découpages	20"	20"
<u>FERS RONDS de l'ETRIER</u>			
1°	2 découpages	20"	
2°	2 sciages (après pliage)	2'	
3°	4 pliages presse	1'	
4°	Soudure arc	1' 30"	4' 50"
<u>ECROU des d<sup>2</sup></u>			
1°	Percage	2'	
2°	Tronçonnage	1'	
3°	Soudure arc	5'	
4°	Taraudage	2'	10'
Nouveau temps $10' - 3' = 7''$			
<u>Vis de SERRAGE</u>			
1°	Tronçonnage	1'	
2°	Pointe	1'	2'
<u>VOLANT de SERRAGE</u>			
1°	Découpage des bandes	5"	
2°	" du flau	10"	
3°	2 Emboutissages	20"	
4°	Découpage du trou	10"	
5°	Soudure arc	2'	2' 45"
<u>JOINT du ROBINET</u>			
1°	2 découpages	20"	20"

159' 36"

90' 319" /

CRIC CO<sub>2</sub> - M<sup>re</sup> TOURISME - CALCUL des TEMPS ④

1-2-54

		TEMPS PARTIELS	TEMPS TOTAL
REPORTS			159'36"
<u>TUBE FAISANT POIGNÉE</u>			
1 <sup>o</sup> Bandes	2"		
2 <sup>o</sup> Découpage flau	10"		
3 <sup>o</sup> — d <sup>o</sup> 2 trous	20"		
4 <sup>o</sup> 3 coups de presse	45"		1'17"
<u>VIS de BLOCAGE</u>			
1 <sup>o</sup> Tournage	5'		
2 <sup>o</sup> Tronçonnage	2'		
3 <sup>o</sup> Percage	3'		
4 <sup>o</sup> Filétage	5'		15'
Nouveau temps $15' - 5' = 10'$			
<u>AXE des d<sup>o</sup></u>			
1 <sup>o</sup> Tronçonnage	10"		
2 <sup>o</sup> Rivetage	2'		2'10"
<u>COLLIER de SERRAGE</u>			
1 <sup>o</sup> Bandes	5"		
2 <sup>o</sup> Mise à l'ouvrage	10"		
3 <sup>o</sup> 2 emboutissages	30"		
4 <sup>o</sup> 2 poinçonnages	20"		
5 <sup>o</sup> Soudure de l'écran	3'		
6 <sup>o</sup> 1 roulage	1'30"		5'35"
<u>2 PIÈCES FAISANT CHAPE</u>			
1 <sup>o</sup> Bandes	10"		
2 <sup>o</sup> 4 découpages	40"		
3 <sup>o</sup> Soudure	4'		4'50"
<u>TUBE CARRE</u>			
1 <sup>o</sup> Bandes	5"		
2 <sup>o</sup> 4 coups de presse	1'		1'5"
113'436"			189'33"

471  
420  
—  
51

160" 441

162. 441

161. 461

161. 471

161  
+ 7,51  
—  
168<sup>51</sup>"

2<sup>48</sup>'



CRIC CO<sub>2</sub> - M<sup>10</sup> TOURISME - CALCUL des TEMPS (5) 1-2-54

	REPORTS	TEMPS PARTIELS	TEMPS TOTAL
<u>U INTB de RENFORT</u>			188'03"
1 <sup>o</sup> Cisaillage des bandes	5"		
2 <sup>o</sup> Pliage en U	15"		
3 <sup>o</sup> Soudure arc	3'		3'20"
<u>PI AXE de LIMITATION</u>			
1 <sup>o</sup> Ergot venant de presse	15"		15"
<u>MONTAGE</u>		20'	20'
<u>PEINTURE</u>			
1 <sup>o</sup> Séchage	5'		
2 <sup>o</sup> Peinture (2 couches)	10'		15'
<u>EMBALLAGE</u>		10'	10'
<u>ESTIMATION</u>			
<u>ESTIMATION du TEMPS TOTAL</u>			236'38"
Nouveau temps total			168'51" 2"48'51"